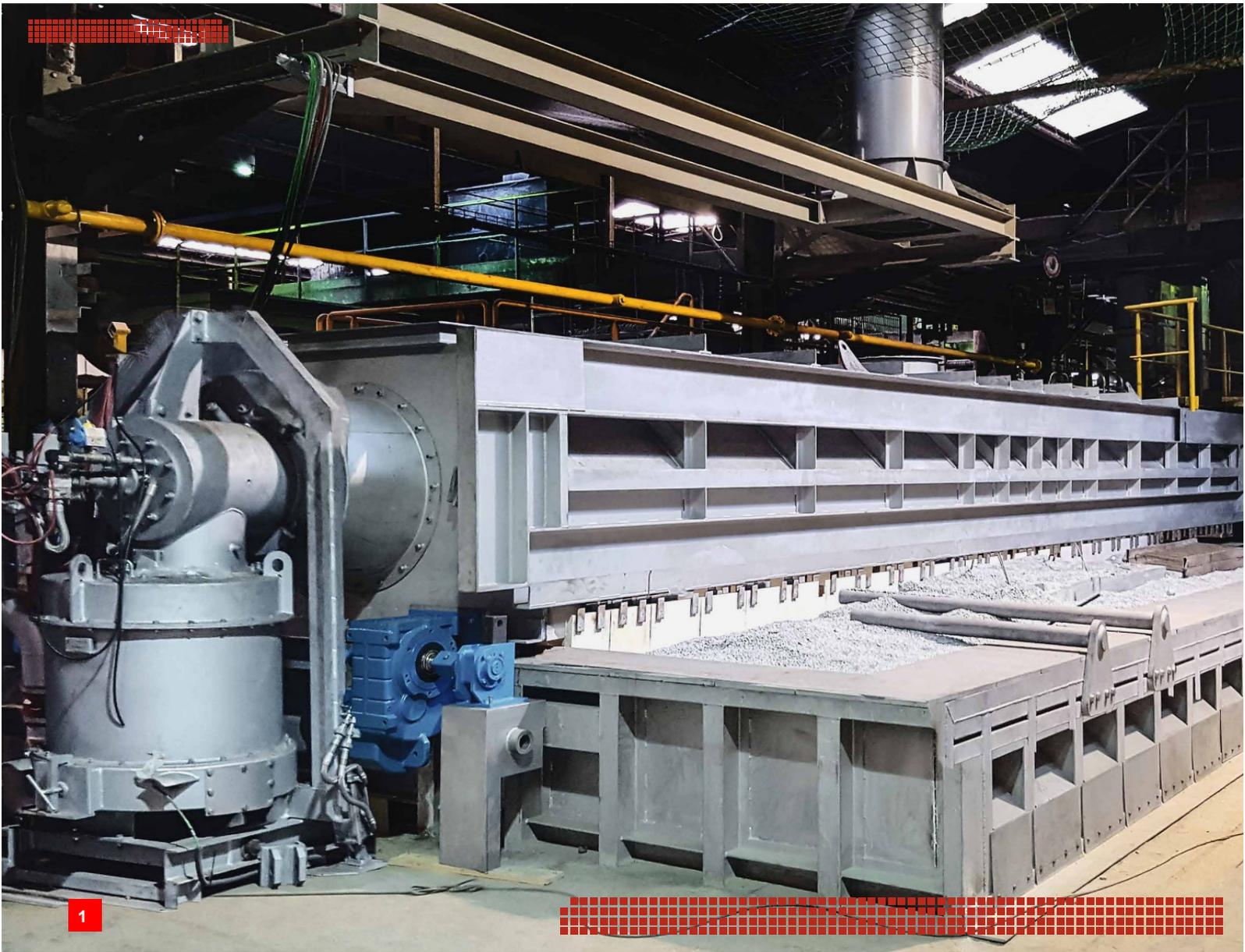


Verzinkungsöfen



Keramischer Ofen

- Hohe Wirkungsgrade
- Lange Standzeiten
- Geringe Betriebskosten

Walter Körner Know-How by Jasper GmbH



Verzinkungsöfen

Keramischer Ofen

Anwendung

Keramische Öfen werden bei Temperaturen des Zinkbades bis zu 620 °C eingesetzt. Ihre keramische Wanne gewährleistet eine fast unbegrenzte Standzeit ohne Betriebsunterbrechung.

Haltbarkeit

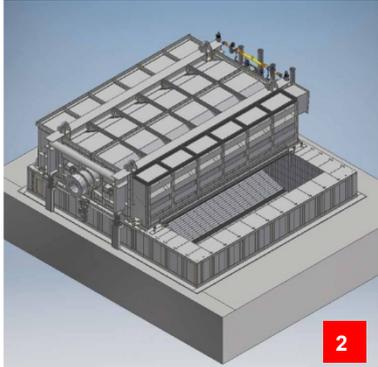
Langzeitbeschädigungen der Wanne durch eindiffundierendes Zink werden durch spezielle Spezialformsteine verhindert. Diese werden so gesetzt, dass ein System von Kühltluftkanälen entsteht.

Eine blechverkleidete Profilstahlkonstruktion, die das Mauerwerk umgibt, nimmt den hydrostatischen Druck des flüssigen Zinks auf und schützt das keramische Material so vor Rissbildung.

Beheizung

Die Wärmeenergie wird dem Zinkbad wahlweise mittels eines Heizdeckels durch die Badoberfläche oder über direkten Kontakt zu heißem Zink mit Tauchbrennern zugeführt.

Technische Daten (Beispiel)	
Abmessungen	Länge: 6.300 mm Breite: 6.700 mm Tiefe: 1.500 mm (unter -), 2.500 mm (über Grund)
Prozess-Parameter	Einsatzgewicht: ca. 5.000 kg/h Temperatur: 450 °C – 620 °C
Beheizung	Erdgas, Öl
Verbrauch	Bsp. Erdgas: 125 Nm ³ /h bei Volllast (bei 560 °C)



2



3

1. Keramischer Verzinkungsöfen
2. Keramischer Verzinkungsöfen, 3D Modell
3. Keramische Zinkwanne

Unsere Industrieofenbau-Produkte (Bereich Zink) in der Übersicht:

- Abstreifsysteme
- Bleiabbrennbad
- Hartzink-Destillieröfen
- Hartzinkgreifer
- Trockenöfen
- **Verzinkungsöfen/Keramischer Ofen**
- Verzinkungsöfen/Stahlkesselöfen
- Wasserabschreckbad
- Zerberus © / Verzinkungsautomat
- Zentrifuge

Walter Körner Know-How, verbunden mit der Qualität und der Erfahrung der Jasper GmbH im industriellen Ofenbau.

