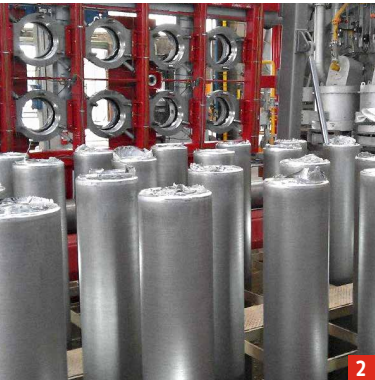




für Rund- und Walzbarren

- ➔ Hervorragende Oberflächen- und Gefügequalitäten
- ➔ Hoher Bedienkomfort
- ➔ Erfüllt Aerospace-, Automotive-, MIL-Standardqualitäten
- ➔ Abgussgewichte bis zu 80 t/drop



2



3

- 1 Gießanlage
- 2 Fertige Bolzen nach dem Guss
- 3 Gießzylinder vor Montage

Unsere Produkte und Leistungen in der Übersicht:

- Industrieofenbau
- **Gießanlagen**
- Regeneratoren
- Brennersysteme
- Abfallverwertung
- Energie-Engineering
- Service Ofenanlagen

Mehr Informationen unter:
www.jasper-gmbh.de

In Partnerschaft mit der swiss-cast engineering GmbH entwickeln wir kundenspezifische Gießmaschinen für Rund- und Walzbarren. Unsere innovative Gießereitechnik erzielt hierbei höchste Oberflächen- und Gefügequalitäten. Zu unseren Spezialitäten gehören harte Legierungen, große Durchmesser sowie verstellbare Kokillen für Walzbarren.

Vollautomatischer Prozess

Der Gießprozess läuft vollautomatisch ab – mit innen geführten Gießzylindern und Steuersystemen für die Medienversorgung. Für ein hochwertiges Endprodukt sorgen die frei programmierbare Guss-Rezepturverwaltung sowie die laufende Überwachung der Prozessdaten.

Vorteile:

- > Höchste Oberflächen- und Gefügequalität
- > Bedienerfreundlichkeit der Anlage
- > Sicherheit im Betrieb
- > Erfüllt Aerospace-, Automotive-, MIL-Standardqualitäten

Kokillentechnik

Bei der Kokillentechnik, die maßgeblich die Qualität des Bolzens bestimmt, stimmen wir alle Faktoren genau aufeinander ab: Konzept, Konstruktion und Fertigung der Kokillen sowie Regelung und Überwachung der Medienflüsse.

Oberflächenqualität

Beim Stranggießverfahren setzen wir Air-Oil-Flow-Kokillen ein, die zu den besten Systemen zählen. Hier wird flüssiges Aluminium einer oder mehreren Kokillen zugeführt. Ziel ist eine möglichst hohe Oberflächen- und Gefügequalität, die über ein aufgebaut Luftpolster zwischen dem noch flüssigen Aluminium und dem Kokillenformteil erreicht wird. Das vermindert den Wärmeentzug über die Kokillengewandung und verbessert dadurch den Erstarrungsprozess an der Barrenoberfläche.

Kokillenaufbau

Der Aufbau der Kokillen richtet sich nach den zu vergießenden Legierungen. Unsere Gießlinien sind flexibel ausgelegt – je nachdem, ob Aerospace-, Automotive- oder MILITARY-Standards gefragt sind.

Materialgrößen

Je nach Legierung liefern wir Gießprodukte in folgenden Größen:

- Bolzendurchmesser: von 50 – 1.000 mm
- Barren: 2.400 x 640 mm
- Abgussgewichte: bis zu 80 t/drop

Hoher Bedienkomfort

Die Benutzeroberfläche der Anlage besteht aus leicht zu bedienenden Software-Modulen, über die sich die Rezepte eingeben bzw. die Prozessdaten überwachen lassen. Für hohen Bedienkomfort sorgt die Visualisierung der Daten – gut ablesbar auf großen Displays.

Leistungen:

- > Lasergesteuerte Niveauüberwachung der Badoberfläche
- > Vollautomatisches Notablasssystem bei Stromausfall
- > Kontinuierliche Temperaturmessung in der Schmelze/im Kühlwasserkreislauf
- > Fernsteuerung und Problemanalyse

Zubehör:

- > Degassing-Einheiten
- > Filteranlagen
- > Kornfeinung
- > Wasseraufbereitung
- > Hebezeuge
- > Heizsysteme
- > Reinigungsbühnen

