



## Herd- und Wannenschmelzofen für große Leistungen

- ➔ Investitionssicher durch zukunftsweisende Konstruktion
- ➔ Energiesparend durch den Einsatz von Regenerativbrenner-Systemen
- ➔ Hohe Schmelzleistung
- ➔ Sauber (minimierter Abbrandverlust)

# EcoMelter<sup>®</sup> Typ HSO

## Herd- und Wannenschmelzofen für große Leistungen



- 1 EcoMelter<sup>®</sup> HSO gekippt
- 2 EcoMelter<sup>®</sup> mit Drehbettregenerator EcoReg<sup>®</sup>
- 3 EcoMelter<sup>®</sup> mit PulsReg<sup>®</sup>-Medusa-System

### Unsere Industrieofenbau-Produkte in der Übersicht:

- MultiMelter<sup>®</sup>
- EcoMelter<sup>®</sup> HSO / MSO / WSO
- Gießofen GO
- Drehtrommelofen DKO
- Chargierung
- Alu-Treat<sup>®</sup>

Mehr Informationen unter:  
[www.jasper-gmbh.de](http://www.jasper-gmbh.de)

Der EcoMelter<sup>®</sup> Typ HSO ist ein Herd- und Wannenschmelzofen, der entweder kippbar oder feststehend lieferbar ist. Seine gesamte Wannfläche dient als Schmelzbereich, der mit einem hohen Ofengewölbe ausgestattet wurde. Integrierbar ist ein Trockenherd zur Vorwärmung von Blockmaterial oder als Abschmelzbrücke zur Trennung von Aluminium und Eisen. Besonderheit: Die dicke Rauchgasschicht über dem Schmelzgut sorgt für den Ausbrand und für hervorragende Wärmeübergänge. Lieferbar ist der Ofen mit den Regenerativbrennern und Wärmetauschern wie EcoReg<sup>®</sup> oder PulsReg<sup>®</sup>. Dabei sind gas- und ölförmige oder pulverisierte Brennstoffe einsetzbar.

### Vorteile:

- > Investitionssicherheit
  - durch innovative Konstruktion mit Wärmerückgewinnung
- > Direktanschluss an Filteranlage
  - ohne Falschluff und zusätzliche Abgaskühlung
- > Niedriger Gesamtenergieverbrauch
  - durch Regenerativbrenner-Systeme
- > Optimales Handling am/im Ofen
  - durch bewährte Ofengeometrie
- > Minimierte Abbrandverluste
- > bis zu 200t Netto-Schmelzleistung pro Tag und 60t Badinhalt
- > Ausrüstbar mit Aluminium-Badbehandlungs-System Alu-Treat<sup>®</sup>, sowie Metallpumpe oder elektromagnetischem Rührer

### Chargierung

Der EcoMelter<sup>®</sup> Typ HSO lässt sich aufgrund der niedrigen Chargierhöhe mit einem Stapler oder Radlader bestücken. Bei losen Schrotten ist eine Chargiermaschine vom Typ SC vorteilhaft. Damit lassen sich bis zu 10 t in wenigen Minuten chargieren. Die Oberflächenreinigung des Bades sollte mit einer Krätzmaschine erfolgen.

### Alu-Treat<sup>®</sup>- System

Zur Aluminium-Badbehandlung ist der EcoMelter<sup>®</sup> Typ HSO mit einem Alu-Treat<sup>®</sup>-System lieferbar. Als Treibgas kommt meist Argon zum Einsatz. Aber auch Stickstoff ist als Reinigungsgas verwendbar, wenn eine Nitrid-Bildung (z. B. mit Magnesium) nicht zu befürchten ist. Das Ergebnis: Aluminium in besonders hochwertiger Qualität.

### Programmierbare Steuerung

Die Anlagensteuerung erfolgt über eine Siemens S7, in der die gesamte Anlage und sämtliche erforderlichen Daten visualisiert werden.

