

Effiziente Drahtvorbehandlung

- ➔ Reinigung vor der Beize
- ➔ Verbesserte Zinkauflage
- ➔ Für Erdgas- oder Öl-Feuerung

 **ZK Know-How**
by Jasper GmbH

Bleiabbrennbad

Effiziente Drahtvorbehandlung



- 1 3D-Modell eines Bleiabbrennbads
- 2 Bleiabbrennbad
- 3 Brennereinrichtung

Der Aufbau

Stahlkonstruktion mit einer keramischen Auskleidung. Die Heißluft des Brenners wird durch Kanäle um den Kessel herumgeführt. Es erfolgt keine direkte Flammeneinwirkung auf den Kessel. Dies führt zu einer erhöhten Standzeit.





Der Prozess

Der Draht wird vor dem Eintritt in die Beize von Ölrückständen befreit. Die Führung wird im Tauchbad über einen Tauchstein aus Keramik erreicht. Am Ein- und Austritt erfolgt dies durch Rollen.

Der Nutzen

- Eine verbesserte Zinkauflage wird erzielt
- Gleichbleibende Produktqualität
- Lange Kesselstandzeit
- Höhere Wirtschaftlichkeit

Technische Daten (Beispiel)

Abmessungen 	Länge: 6.150 mm Breite: 3.400 mm Höhe: 1.615 mm (teils Unterflur)
Prozess-Parameter 	Einsatzgewicht: kontinuierlicher Prozess Tagesdurchsatz: ca. 2.000 kg/h Temperatur: ca. 450 °C
Beheizung 	Erdgas <i>oder</i> Öl: 2 x 180 kW
Energiebedarf 	Gas: 30 Nm³/h

Unsere Industrieofenbau-Produkte (Bereich Zink) in der Übersicht:

- Abstreifsysteme
- **Bleiabbrennbad**
- Hartzink-Destillierofen
- Trockenofen
- Verzinkungsofen/Keramischer Ofen
- Verzinkungsofen/Stahlkesselofen
- Zerberus/Verzinkungsautomat

ZK Know-How, verbunden mit der Qualität und der Erfahrung der Jasper GmbH im industriellen Ofenbau.

