



Aluminium-Badbehandlung für Druck- und Strangguss

- ➔ Verbesserte Aluminiumqualität -
Badinhalt sauberer und homogener
- ➔ Höhere Ofenleistung
- ➔ Lange Haltbarkeit der eingesetzten Steine

Die Aluminium-Badbehandlung für Druck- und Strangguss kommt in Gießöfen aller Fabrikate zum Einsatz; sie sorgt für hochwertige Aluminiumqualität.

Konstruktion

Ein poröser Stein, der feuerfest und aluminiumbeständig ist, wird in einer gasundurchlässigen Einfassung in den Ofenboden integriert. Obwohl porös, lässt der Stein kein Aluminium eindringen. In seine Unterseite mündet ein Gasrohr. Damit wird das Reinigungsgas, das aus einer Gasregelstation kommt, in den porösen Stein eingeleitet und perlt auf der heißen Seite in Form feiner Blasen aus.

Vorteile:

- > Verbesserte Sauberkeit und Homogenität des Badinhalts
- > Typischer Dichteindex: ca. 1,5
- > Einschlüsse (STIC) um ca. 80 % reduziert
- > Minimierte Temperaturunterschiede über die Badhöhe
- > Höhere Ofenleistung
- > Hervorragende Haltbarkeit der Steine
- > Einfach nachrüstbar – an jedem Gießofen

Hochwertige Aluminiumqualität

Als Treibgas kommt meist Argon zum Einsatz. Aber auch Stickstoff ist als Reinigungsgas verwendbar, wenn eine Nitrid-Bildung (z. B. mit Magnesium) nicht zu befürchten ist. Das Ergebnis: Aluminium in besonders hochwertiger Qualität. In Sonderausrüstung für Chlorgas lieferbar.

Drei Betriebsarten

Das Ergebnis im Ofen hängt direkt von der Gasmenge ab; im Alltag unterscheidet man drei Betriebsarten:

- > Entgasen: geringe Gasmenge zur Wasserstoffreduzierung im Bad
- > Spülen: große Gasmenge zur intensiven Reinigung des Bads
- > Reinigen: hoher Gasdruck zur periodischen Reinigung des Steins



2



3

- 1 Badbehandlung mit Alu-Treat[®]
- 2 Gasregelschrank
- 3 Badbehandlung mit Alu-Treat[®]

Unsere Industrieofenbau-Produkte in der Übersicht:

- MultiMelter[®]
- EcoMelter[®]
- Gießöfen GO
- Drehtrommelofen DKO
- Chargierung
- Alu-Treat[®]

Mehr Informationen unter:
www.jasper-gmbh.de

