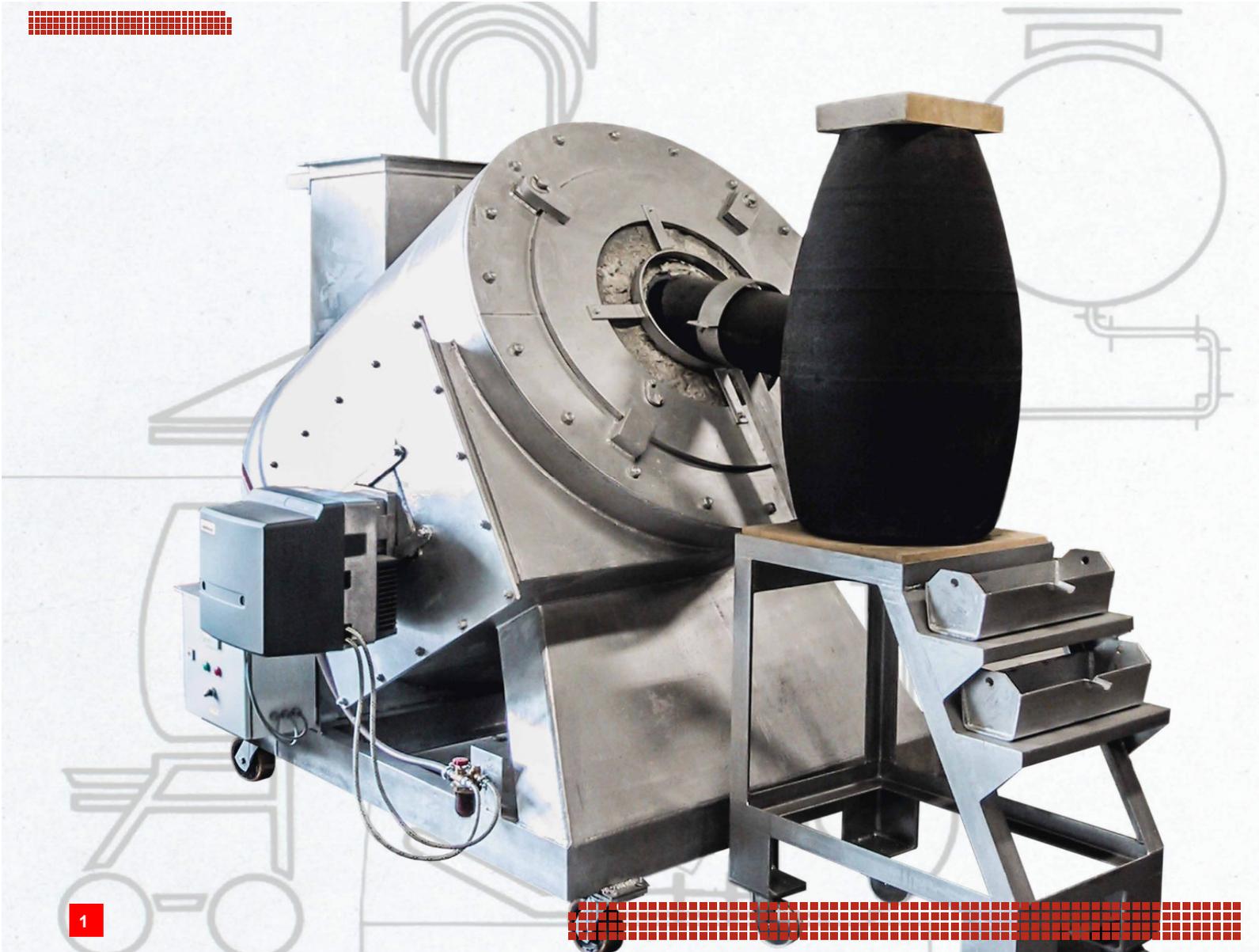


Hartzink-Destillierofen



Optimale Zink-Rückgewinnung

- Verbesserte Qualität
- Bis zu 88% Recyclingquote
- Für Erdgas oder Öl-Feuerung

Walter Körner Know-How by Jasper GmbH



Hartzink-Destillierofen

Optimale Zink-Rückgewinnung

Anwendung

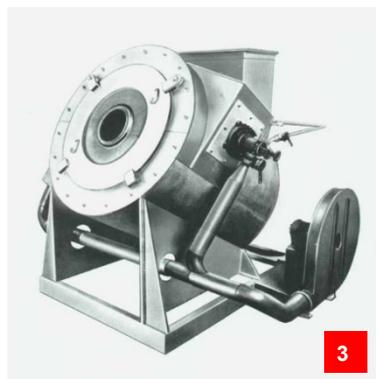
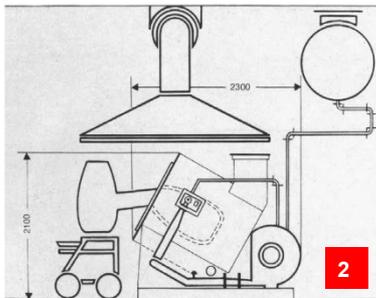
In jedem Verzinkereibetrieb fällt Hartzink an. Das schmelzflüssige Zink löst Eisen beispielsweise aus Werkstücken, die feuerverzinkt werden, aus der Wand des Verzinkungskessels oder aus Flussmitteln. Es muss regelmäßig aus dem Zinkbad entfernt werden.

Prozess

Der Hartzink-Destillierofen gewinnt 85-88% des im Hartzink gebundenen Zinks mit einem Reinheitsgrad von 99,9% zurück. Der Ofen bringt das Hartzink auf die Verdampfungstemperatur. Anschließend schlägt sich das Zink in der außerhalb des Ofens stehenden Retorte nieder.

Nutzen

- Verbesserte Qualität, die verzinkte Oberfläche ist frei von Hartzinkpickeln
- Dauerhaft optimale Tauchtiefe im Verzinkungskessel
- Lange Kesselstandzeit ohne Überhitzung der Kesselwand
- Exzellente Wirtschaftlichkeit besonders bei hohen Zinkpreisen
- Umweltschonung durch Recycling



1. Hartzink-Destillierofen
2. Aufbauschema
3. Brennkammer

Technische Daten	
Abmessungen	Länge: 3.535 mm
	Breite: 1.675 mm
	Höhe: 2.040 mm
Prozess-Parameter	Einsatzgewicht: ca. 450 kg/Charge
	Tagesdurchsatz: ca. 1.000 kg/h
	Temperatur: > 918 °C
Beheizung	Erddas oder Öl
Energiebedarf	Erddas: 80 Nm ³ /Charge
	Elektrizität: 30 kWh/Charge

Unsere Industrieofenbau-Produkte (Bereich Zink) in der Übersicht:

- Abstreifsysteme
- Bleiabbrennbad
- Hartzink-Destillierofen
- Hartzinkgreifer
- Trockenofen
- Verzinkungsöfen/Keramischer Ofen
- Verzinkungsöfen/Stahlkesselöfen
- Wasserabschreckbad
- Zerberus © / Verzinkungsautomat
- Zentrifuge

Walter Körner Know-How, verbunden mit der Qualität und der Erfahrung der Jasper GmbH in der thermischen Prozesstechnik.

